

cobertura y baño *coat and enrober*



■ Túnel de frío (Cobalto)

Cooling tunnel

■ características técnicas

1. Diseño higiénico con superficies en acero inoxidable con máxima facilidad de limpieza.
2. Banda del túnel de frío y transportador de salida con regulación independiente de velocidad.
3. Control preciso de la temperatura interior.
4. Diseño de flujo de aire, el aislamiento y la campana para la consistencia de la temperatura en el ancho del túnel.
5. Diseñado para evitar puentes térmicos.
6. Eficiencia energética, ida y vuelta de banda por el interior del túnel.
7. Mesa de entrada ajustable en altura.
8. Transportador de banda y módulos superiores aislados térmicamente del exterior.
9. Unidad de refrigeración compuesta por ventiladores de recirculación de aire, compresor y evaporador con sistema PID de control de la temperatura.
10. Rulo motriz con recubrimiento NBR/70° Shore
11. Banda aprobada por la FDA.
12. Sistema automático de centraje de banda y de parada de emergencia por desplazamiento excesivo en ambos extremos.
13. Diseñado de forma modular, con posibilidad de ampliar su longitud.
14. Sistema neumático de tensión de la banda transportadora.
15. Módulos de conducción de aire elevados por resortes de gas para facilidad de acceso.
16. Fácil limpieza y mantenimiento para garantizar el máximo tiempo de actividad.
17. Fabricado en anchos de 420 a 1100 mm.
18. Todos los componentes se someten a pruebas operacionales rigurosas antes de su envío para garantizar una instalación rápida y sin problemas.
19. Diseñada para trabajar con garantía en tres turnos de trabajo.

■ *technical specifications*

1. *Hygienic design with stainless steel surfaces for maximum cleanliness and easy of cleaning.*
2. *Cooling tunnel band and output conveyor with independent speed control.*
3. *Precision temperature control.*
4. *Airflow, insulation and hood design for temperature consistency across the entire band width.*
5. *Designed to prevent a thermal bridge.*
6. *Energy efficiency, the departure and return of the band is inside the tunnel.*
7. *Adjustable infeed table.*
8. *Conveyor band and cover thermally insulated from the outside.*
9. *Cooling units contain air recirculation fan, compressor and evaporator with a PID temperature regulator.*
10. *Driving roller coated NBR / 70 ° Shore.*
11. *FDA approved band.*
12. *Automatic centering band and safety system band.*
13. *Tunnel designed to be modular extended.*
14. *Pneumatic system of conveyor belt tension.*
15. *Overs can be lifted on hydraulic supports for easy access.*
16. *Simple cleaning and maintenance to ensure maximum uptime.*
17. *Cooling tunnel band from 420 to 1100 mm.*
18. *All components undergo stringent operational testing prior to shipment in order to ensure rapid, trouble-free installation.*
19. *High-quality engineering and desing mean operational reliability in three-shift production.*

