

envase y
embalaje
packaging

■ Línea de pesado de frutas y verduras

*Line weighing and
packing of fruits
and vegetables*



■ características técnicas

Línea compuesta por: cinta elevadora, multicabezal de pesado, carrusel síncrono con flow pack y flow pack horizontal.

Cinta elevadora

1. Con banda modular y arrastradores de empuje para subida de producto.
2. Estructura resistente y robusta.
3. Posibilidad de enlazado con otros equipos auxiliares.

Multicabezal de pesado

1. De diseño higiénico con superficies en acero inoxidable con máxima facilidad de limpieza.
2. Volumen de tolvas disponible 1.3 L
3. Número de tolvas disponible: 10 y 14
4. Rango de pesado de 10 a 3.000 g.
5. Pc industrial con pantalla táctil.

Carrusel síncrono

1. Con servomotor de acompañamiento del carro de alimentación.
2. Tolvas regulables en altura y adaptadas a diferentes formatos de envase.
3. Servicio de producto al carro de alimentación en movimiento sincronizado.

Flow pack horizontal

1. Dotada de tres servomotores independientes (mordazas, rodillos, carro alimentación) sincronizados mediante un control electrónico multi-ejes.
2. Versión inoxidable.
3. Mordazas rotativas de soldadura transversal.
4. Tres pares de rodillos de arrastre longitudinal, soldadura y plegado del film.
5. Portabobinas autocentrante con freno.
6. Dispositivo de balancín para el control de la tensión del film.
7. Túnel formador universal o fijo.
8. Ajuste de parámetros (longitud de formato, velocidad,...) desde pantalla táctil.
9. Pantalla táctil con teclado numérico para el ajuste de parámetros de la máquina, diagnóstico e información del estado de la misma.
10. Célula fotoeléctrica para el centrado de la impresión.
11. Lubricación centralizada.
12. Función "No producto-no bolsa"
13. Doble portabobinas. (Opcional)
14. Apertura automática de roldanas. (Opcional)
15. Cuchillas zig-zag y eurolock. (Opcional)
16. Sistema rechazo bolsas vacías o dobles. (Opcional)

■ technical specifications

This line is comprised of: a conveyor belt, a multihead weigher, a synchronous carousel with flow pack and a horizontal flow pack.

Conveyor belt

1. With modular belt and pushers for the lift of products.
3. Resistant and strong structure.
4. Possibility of connection with other peripheral equipment.

Multihead weigher

1. With hygienic design with stainless steel surfaces for maximum cleanliness and ease of cleaning.
2. Hopper volume available 1.3 L.
3. Hopper number available: 10 and 14.
4. Weighing range from 10 to 3.000 g.
5. Industrial PC, colour touch screen.

Synchronous carousel

1. With brushless motor coordinated with flow-pack's infeed conveyor.
2. Height-adjustable hopper adapted to the different formats of packages.
3. Product displacement to the infeed conveyor in a synchronised movement.

Horizontal Flow pack

1. With three independent brushless motors (clamps, rollers, feeding unit) synchronised by means of a multi-axis electronic control.
2. Stainless steel version.
3. Rotary cross sealing jaws.
4. 3 Pairs of rollers for longitudinal film pulling and sealing.
5. Self centring reel holder with a brake system.
6. Balancing device for controlling the tension of the film.
7. Fixed or variable forming box.
9. Machine parameter settings (bag length, speed.....) via the touch screen control.
10. Touch screen setting of machine parameters, visible operational status and error messages.
11. Photocell for print centering.
12. Centralized lubrication.
13. "No Product - No bag" function.
14. Double reel holder. (Optional)
15. Automatic opening of sealing rollers. (Optional)
16. Zig zag blades and eurolock. (Optional)
17. Ejector for empty/double packages. (Optional)

